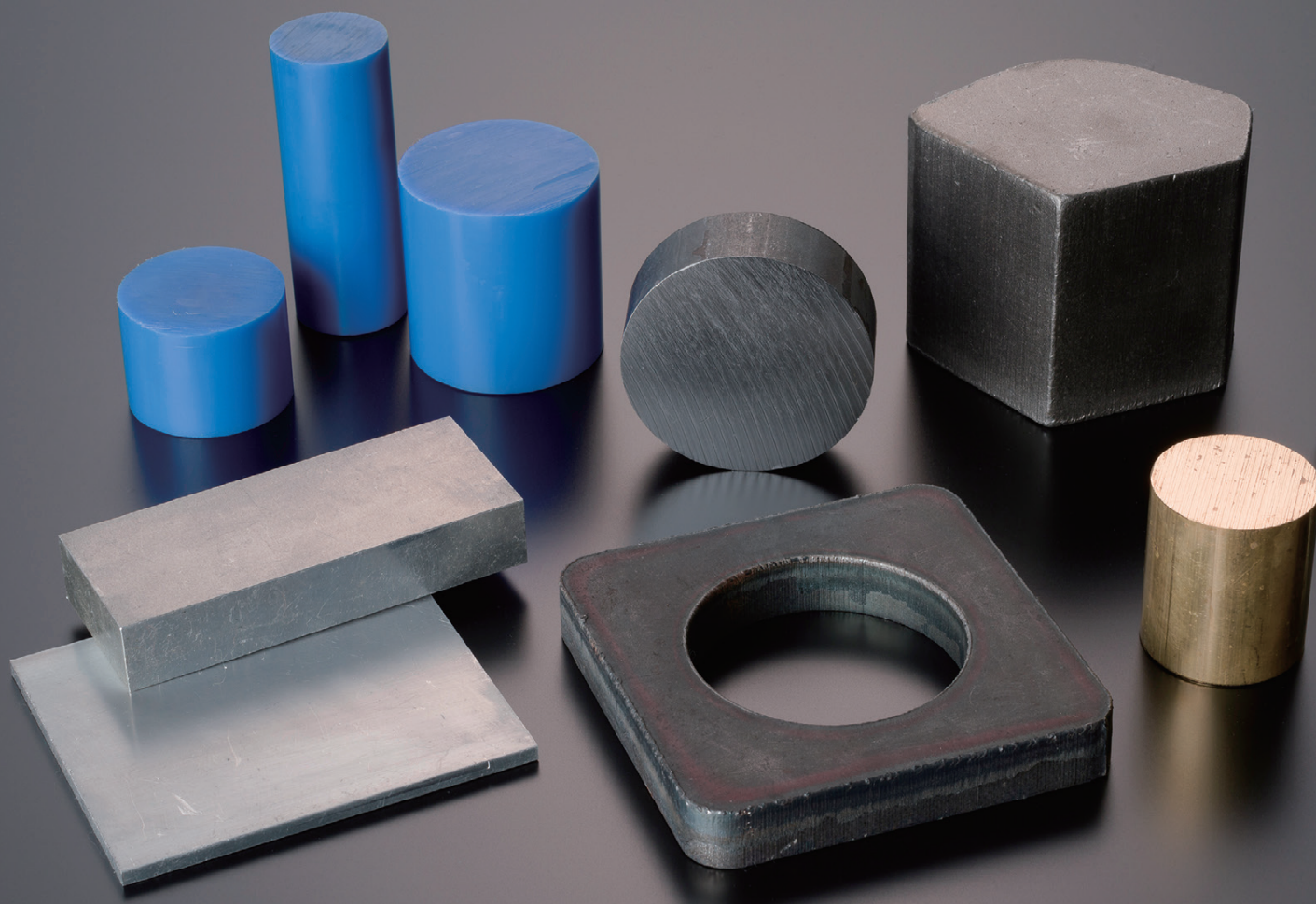


加工技術で『困った』を解決します。



Factory Solutions

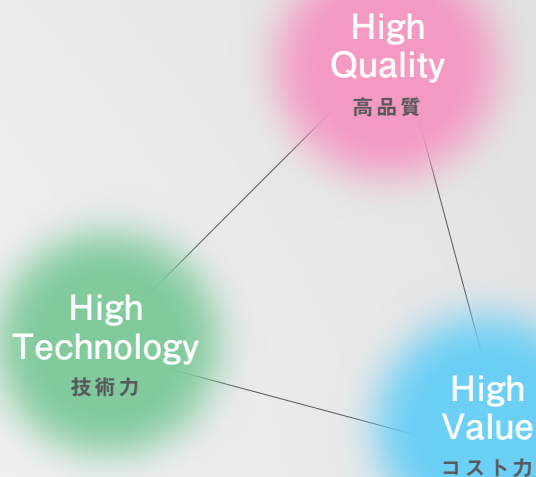


**加工技術で、できる全てを。
モノづくりのお困りごとを解決します。**

お客様の声を“カタチ”に

お客様のひとつひとつのご要望に高度な加工技術でお応えします。

要求される精度・仕上げ・品質・価値をクリアするため、材料から
納入までの一貫生産体制を構築しています。



部品加工のエキスパートとして
お客様のニーズに対応し試作モデルの設計・
製作を始め、小ロット加工、大量部品生産まで
対応いたします。

① 確かな品質保証体制

私たちが大切にしているのは、品質保証です。各工程において、
品質マニュアルを徹底した品質保証体制を整えています。

ISO9001 認証取得

② 他社に負けない切削技術

スチール、アルミ、樹脂などの一般材料はもちろんのこと、
チタン合金やステンレスなどの難削材の切削加工も請負ます。
複雑な形状や、難削材の切削技術を追求し、
お客様からの高度な要求要件にもお応えできるよう、
最新設備を導入しています。

③ 効率的な生産システム

材料選定、加工、組立、検査、出荷までの工程管理が一元化された独自の
生産システムにより円滑な生産体制を整えています。
必要なものを、必要なときに、必要なだけお届けするジャストインタイム
生産システムを導入し、多品種小ロット生産、短納期のニーズに
お応えいたします。

お客様の困りごとを ユーエイが解決します。

急な大量受注に
短納期で
対応したい

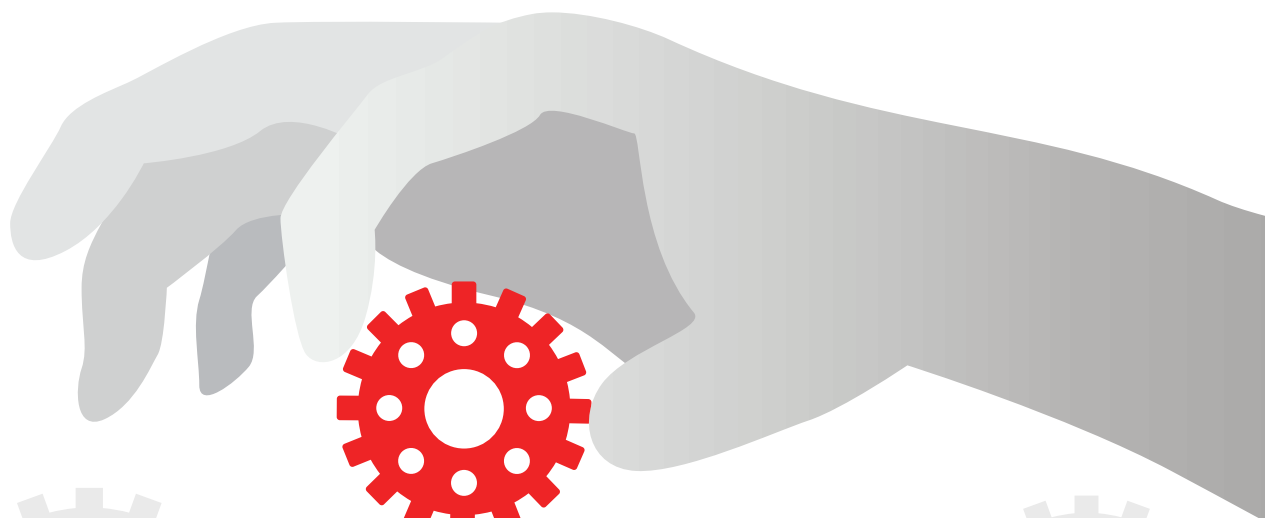
信頼できる
部品加工の
パートナーが
欲しい

精密な
部品加工を
生産委託したい

クオリティの
高い部品で
品質向上を
図りたい

3D図面から
試作品を
製作したい

試作や小ロットでも
柔軟に対応できる
加工先が欲しい



ユーエイが



つの**強み**で対応します。

01

幅広い業界のあらゆるニーズに対応

これまでに培った多品種製造のノウハウを活かし、様々なご要望にお応えします。

02

中間工程など部分請負にも対応

孔あけ、面取りなど中間工程にも柔軟に対応いたします。

03

最新設備を用いた精度の高い加工部品

最新の設備と生産システムで高品質な加工部品をご提供いたします。

04

高精度測定器による厳格な品質検査

大型三次元測定器などによる、厳格な品質検査を行っています。

05

一貫生産によるコスト改善

設計から材料手配・加工・組立・検査まで一貫生産を行っているため、コストの改善を図れます。

材料調達

材料からすべてが始まります

高度な切削加工には材料に対する知識が不可欠です。材料を知らなければ優れた製品は生まれません。当社では、新しい材料の情報収集とその加工技術の開発を積極的にすすめています。

【対応可能な主な素材一覧】 その他素材の加工実績が多数ございます。まずはお気軽にお問い合わせください。

材質名	種類							
チタン	チタン合金 (6AL-4V-Ti)							
普通鋼	S25C	S35C	S45C	S48C	S50C	SS400	NAK55	NAK80
特殊鋼	SCM440	SCM415	SCM420	SK3	SKD11	SKD12	SKD61	
鋳物	FC25	FCD400	FCD500	FCD700				
ステンレス	SUS430	SUS444	フェライト系					
	SUS429J1	SUS440	マルテンサイト系					
	SUS303	SUS304	SUS316	オーステナイト系				
アルミ	A2014	A2017	A2024	A5052	A5056	A5083	A6061	A6063
	A7050	A7075	ADC12					
銅全般	C1020	C1100	C1720	C2801	C3604	C4641	C5191	C6782
	C5341	C6191						
樹脂	ABS	POM	アクリル	モノマーキャストナイロン	カーボン樹脂			
その他	インコネル							

鉄



ステンレス



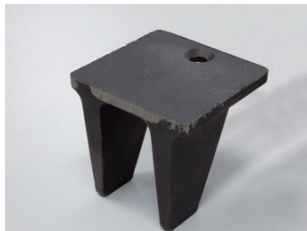
銅



樹脂



鋳物



アルミ



モノマーキャストナイロン



真鍮





お客様の声を“カタチ”に 新たな価値を“加工”に

あらゆる産業分野から寄せられるお声に高度な部品加工技術でお応えしています。

切断、旋削、フライス加工、研磨、熱処理、表面処理などに要求される精度、仕上げ、品質をクリア。

当社の部品加工技術は、自動車産業分野をはじめ、医療、農業、生活インフラ設備、物流分野で役立っています。

【設備一覧】

設備名称	メーカー名	型式	保有 台数	主軸最高 回転速度	回転工具	主軸移動			最大加工径/ 最大加工長	
				(rpm)	(rpm)	X軸	Y軸	Z軸		
NC複合旋盤	DMG森精機	NLX 1500/500	1	6000	4000	260	-	590	356mm/515mm	⇒p.07
	DMG森精機	DuraTurn310 V3 eco	2	4000	4000	160	-	450	200mm/51mm	
	台中精機	Vturn A26Y	1	3500	3000	260	±55	850	351mm/600mm	
NC旋盤	DMG森精機	NLX 2500/700	1	3500	-	260	-	795	460mm/728mm	⇒p.07
	滝澤鉄工所	TC-20	1	6000	-	140	-	370	250mm/307mm	
	DMG森精機	CL-2000 BT	1	3500	-	245	-	570	440mm/563mm	
	高松機械工業	X-150 PLUS	1	3500	-	175	-	330	290mm/300mm	
立型マシニングセンター	DMG森精機	CMX 800 V	1	12000	-	800	560	510		⇒p.08
	DMG森精機	MAX 3000	1	15000	-	400	270	280		
	DMG森精機	Dura Vertical 635 eco	2	8000	-	635	510	460		
横型マシニングセンター	DMG森精機	NHX 5000	1	15000	-	730	730	880		⇒p.08
正面2スピンドル旋盤	DMG森精機	NRX 2000	1	5000	-	100	-	220	180mm/100mm	⇒p.09
CNCタッピングセンター	プラザー	TC-S2D	2	16000	-	500	400	180		⇒p.09
自動盤	ツガミ	B0385	2	6000	-	69	358	250	38mm/250mm	⇒p.09
転造盤	ツガミ	R16A-II	1	71	-	-	-	-	75mm/150mm	⇒p.10
切断機	大東精機	LTA2630	1	-	-	-	-	-	260mm	⇒p.10
	アマダ	HA-500	1	-	-	-	-	-	500mm	

□ NC複合旋盤

NLX1500/500



Dura Turn310 V3 eco

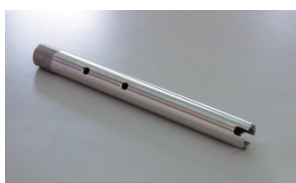


Vturn A26Y



加工例

石油プラント部品



- 素材：SUS316 (ステンレス)
- 使用機械：Dura Turn310 V3 eco
- 加工名：旋盤加工、ミーリング加工
- 所要時間：10分

□ NC旋盤

NLX2500/700



TC-20



X-150PLUS



CL-2000BT



加工例

自動車部品



- 素材：45C(炭素鋼)
- 使用機械：CL-2000 BT、X-150 PLUS
- 加工名：旋盤加工
- 所要時間：5分

特殊装置部品



- 素材：SUS316(ステンレス)
- 使用機械：TC-20
- 加工名：旋盤加工
- 所要時間：10分

□ 立型マシニングセンター

CMX 800V



MAX3000



Dura Vertical 635 eco



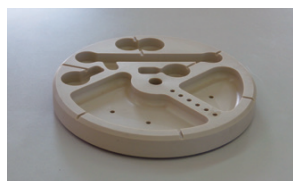
加工例

薬品装置部品



- 素材：SUS304(ステンレス)
- 使用機械：Dura Vertical 635 eco
- 加工名：ミーリング加工
- 所要時間：30分

医療機械用部品



- 素材：PEEK(樹脂)
- 使用機械：Dura Vertical 635 eco
- 加工名：ミーリング加工
- 所要時間：3時間

切削工具部品



- 素材：45C(炭素鋼)
- 使用機械：Dura Vertical 635 eco
- 加工名：ミーリング加工
- 所要時間：50分

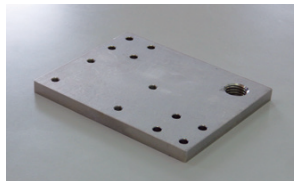
□ 横型マシニングセンター

NHX5000



加工例

物流機器用部品



- 素材：SS(鉄)
- 使用機械：NHX5000
- 加工名：旋盤加工
- 所要時間：5分

□ 正面2スピンドル旋盤

NRX2000



加工例

物流機器用部品



- 素材：SS400(鉄)
- 使用機械：NRX 2000
- 加工名：レース加工、ミーリング加工
- 所要時間：5分

□ CNCタッピングセンター

TC-S2D



加工例

産業機械用部品



- 素材：SUS(ステンレス)
- 使用機械：TC-S2D
- 加工名：キー溝加工
- 所要時間：2分

□ 自動盤

B0385



加工例

物流機器用部品



- 素材：SS400(鉄)
- 使用機械：B0385
- 加工名：旋盤加工
- 所要時間：2分
- 備考：200個以上のロット品に使用

□ 転造盤

R16A-II



加工例

物流機器用部品



- 素材：鉄やステンレスに対応
- 使用機械：R16A-II
- 加工名：転造加工
- 所要時間：10秒

□ 切断機

LTA2630

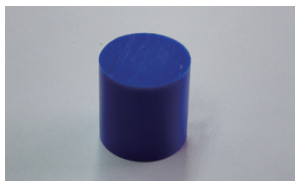


HA-500



加工例

切断されたモノマーキャストナイロン



- 使用機械：LTA2630
- 加工名：切断加工
- 直径500mm、母材の定尺まで切断可能



高精度測定器による品質検査を行い、 高品質な加工部品を提供します

三次元測定器や輪郭形状測定器など最新の測定器を備え、厳格な品質検査を行い、お客様の要求品質にお応えしています。

表面粗さ・輪郭形状測定器

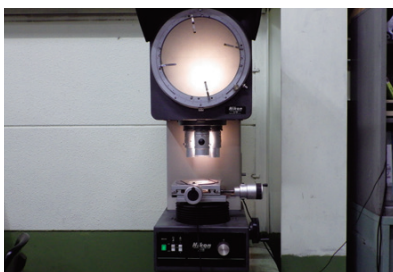


機種名 SV-C4500

メーカー 株式会社ミットヨ 製

部品の表面粗さと輪郭の形状を測定することが出来る測定器です。
表面粗さの測定は、仕上がり状態・外観品質を管理だけでなく、製品寿命・機械効率を管理する上でも必須となっています。
また輪郭の形状を測定し、検査することで品質の高い加工部品をお客様にご提供いたします。

投影機

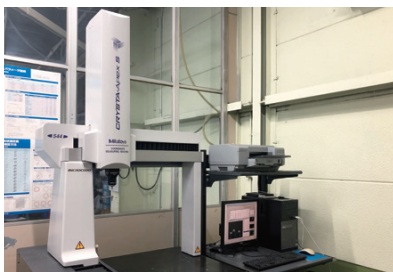


機種名 Nikon V-12

メーカー 株式会社ニコンインステック 製

対象物を台に乗せて、下から光を当てることで、輪郭がスクリーン上に投影される仕組みとなっています。
対象物を非接触で測定でき、形状の小さなものや複雑なものの測定が可能です。

CNC三次元測定器

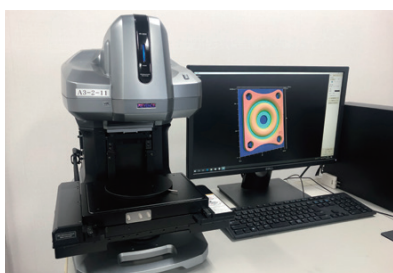


機種名 CRYSTA-APEX S544

メーカー 株式会社ミットヨ 製

画像処理技術によって対象物の縦、横、高さの寸法を測定する装置です。

三次元測定器



機種名 VR-3200

メーカー 株式会社キーエンス 製

プロファイル測定、平均段差測定、体積・表面積測定、線荒さ測定、面粗さ測定、平面計測など様々な測定が行えます。
顕微鏡機能も搭載されており、微細な傷・クラック・バリ・破面などの観察が行えます。

幅広い業界の、 あらゆる **モノづくり**を 支えています。

自動車、医療、物流をはじめ、
様々な分野であらゆるご要望に
お応えしています。
その実績の一部をご紹介します。

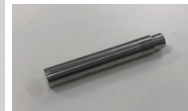
自動車



スペーサー

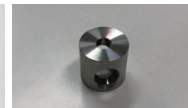


治具

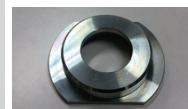


タービン部品

物流



ダンパー部品

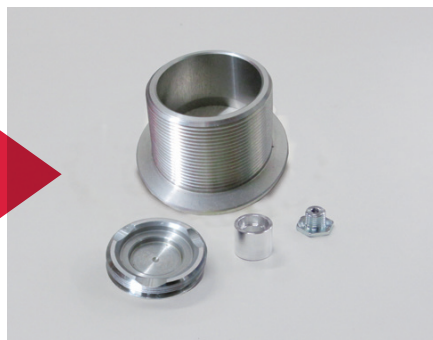


キャスター部品



つまみ用部品

農業



エンジン部品



農業機械用部品



農業機械用部品

医療



スペーサー



シャフト



キャスター部品

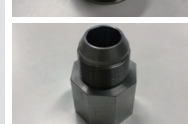
産業用



産業機械用部品



住宅設備用部品



油圧機器用継ぎ手

モノづくりの「お困りごと」を解決する3つのソリューション



部品加工・組立

『モノづくりソリューション』

材料調達、加工、検査まで一貫生産をおこなっており、優れた加工技術でお客様のお困りごとを解決いたします。



カスタマー製造・販売

『物流ソリューション』

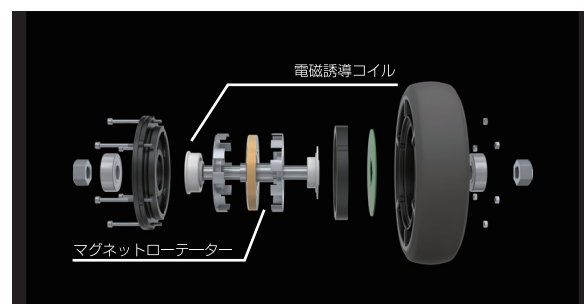
国内一貫生産の産業用キャスターで、運搬作業の業務効率化、負担の軽減をサポートしています。



ユーエイ・ツナガル・システム

『IoTソリューション』

データを取る「各種IoTセンサノード」
 データを集める「IoTゲートウェイ」
 データを活用する「可視化・分析アプリのクラウドサービス」
 IoT環境の構築に必要な3つのIoTソリューションをワンストップで提供します。



事業所一覧



FS奈良工場

〒639-1031 奈良県大和郡山市今国府町3-1
TEL.0743-57-7771 FAX.0743-57-7772

品質は 世界基準へ

お客様に満足をお届け
するために、奈良工場では
「ISO9001」を取得し、
高品質なモノづくりを
追求しています。



- | | | |
|--------------|---|-----------------------------------|
| □本 社 | 〒540-0025 大阪府大阪市中央区徳井町2-1-10 | TEL 06-4971-3588 FAX 06-4791-3577 |
| □東 京 支 店 | 〒101-0021 東京都千代田区外神田6-13-10 プロステック秋葉原2階 | TEL 03-5816-1155 FAX 03-5816-1156 |
| □中 部 支 店 | 〒486-0824 愛知県春日井市割塚町58 | TEL 0568-86-3066 FAX 0568-86-3067 |
| □大 阪 支 店 | 〒540-0025 大阪府大阪市中央区徳井町2-1-10 ユーエイビル4階 | TEL 06-4791-3586 FAX 06-4791-3576 |
| □広 島 営 業 所 | 〒733-0002 広島県広島市西区楠木町2-5-18 新光ビル102号室 | TEL 082-509-2105 FAX 082-237-2455 |
| □福 岡 営 業 所 | 〒812-0023 福岡県福岡市博多区奈良屋町11-6 NS奈良屋ビル3階 | TEL 092-261-5607 FAX 092-261-5608 |
| □ロジスティクスセンター | 〒578-0965 大阪府東大阪市本庄西1-5-44 | TEL 06-7657-5510 FAX 06-7660-5620 |



株式会社 **ユ-エ-イ**

お問い合わせフォーム www.yueicaster.co.jp/inquiry/

【FS奈良工場】 〒639-1031 奈良県大和郡山市今国府町3-1
TEL.0743-57-7771 FAX.0743-57-7772

東京支店：〒101-0021 東京都千代田区外神田6-13-10
プロステック秋葉原2階
Tel.03-5816-1155 Fax.03-5816-1156

中部支店：〒486-0824 愛知県春日井市割塚町58
Tel.0568-86-3066 Fax.0568-86-3067

大阪支店：〒540-0025 大阪府大阪市中央区徳井町2-1-10
ユ-エ-イビル4階
Tel.06-4791-3586 Fax.06-4791-3576

広島営業所：〒733-0002 広島県広島市西区楠木町2-5-18
新光ビル102号室
Tel.082-509-2105 Fax.082-237-2455

福岡営業所：〒812-0023 福岡県福岡市博多区奈良屋町11-6
NS奈良屋ビル3階
Tel.092-261-5607 Fax.092-261-5608

海外営業部 〒540-0025 大阪府大阪市中央区徳井町2-1-10
ユ-エ-イビル4階
Tel.06-4791-3585 Fax.06-4791-3576